

Пример оценочного средства

По квалификации: «Эксперт по сертификации лифтов и устройств безопасности лифтов».

Уровень квалификации: «7»

I. Теоретический этап профессионального экзамена

Необходимо отметить правильные ответы на тестовые вопросы или выбрать правильные утверждения.

На выполнение теста отводится 45 минут (в среднем 180 секунд на 1 тестовый вопрос).

1. Заявка на проведение сертификации лифта, устройств безопасности лифта НЕ должна содержать:

- 1) наименование и местонахождения заявителя;
- 2) наименование и местонахождения изготовителя;
- 3) информацию о месте проведения испытания лифта;
- 4) фамилию, инициалы уполномоченного заявителем лица на проведение сертификации лифта, устройств безопасности лифта.

2. Инспекционный контроль за сертифицированными лифтами, устройствами безопасности лифтов по схеме 2С. Объём, содержание и порядок проведения инспекционного контроля:

- 1) указывают в паспорте лифта;
- 2) утверждает изготовитель лифта и указывает его в руководстве по эксплуатации;
- 3) разрабатывают и утверждают государственные органы, которым поручено осуществлять государственный контроль и надзор за лифтами;
- 4) устанавливают в решении о выдачи сертификата.

3. Выдача сертификатов соответствия. При сертификации одновременно изготавливаемой партии лифтов помимо наименования, типа (модели) и документа, по которому производится выпуск продукции, в сертификате указывается:

- 1) стандарт системы менеджмента и качества;
- 2) размер партии;
- 3) знак качества продукции;
- 4) схема сертификации и/или схема декларирования лифтов.

4. Метод испытания ловителей. Какое количество комплектов ловителей должен предоставить заявитель для проведения испытания ловителей мгновенного действия:

- 1) пять комплектов;
- 2) три комплекта;
- 3) два комплекта;
- 4) один комплект.

5. Метод испытания ловителей. Определение допустимой улавливающей массы. Допускается по согласованию с заявителем проведение повторных испытаний при другой настройке ловителей, если определенная по результатам испытаний допустимая улавливаемая масса отличается от установленной заявителем более чем на:

- 1) 3 %;
- 2) 5 %;
- 3) 10 %;
- 4) 20 %.

6. Правила отбора образцов. Контрольный образцы устройств безопасности подлежат хранению:

- 1) не менее 1 года;
- 2) не более 3 лет;
- 3) в течении назначенного срока службы лифта;
- 4) в течении срока действия сертификата, но не более 5 лет.

7. Условия проведения испытаний и измерений. Устранение неисправностей, возникающих в процессе испытаний и измерений обеспечивает:

- 1) специализированная по лифтам организация;
- 2) изготовитель лифта;
- 3) испытательная лаборатория (центр), осуществляющая испытания и измерения;
- 4) заявитель.

8. По результатам испытаний испытательные лаборатории (центры) оформляют протоколы испытаний, копии протоколов подлежат хранению:

- 1) у изготовителя, на весь период времени изготовления лифтов;
- 2) в органе по сертификации, не менее 1 года;
- 3) у заявителя, не более 3 лет;
- 4) в испытательной лаборатории, в течении 5 лет.

9. Приложение к сертификату на гидравлическое устройство безопасности НЕ должно содержать диапазон:

- 1) расхода рабочей жидкости;
- 2) давления рабочей жидкости;
- 3) температуры окружающей среды;
- 4) температуры рабочей жидкости.

10. Оценка состояния производства. По результатам анализа состояния производства заявителю направляется копия:

- 1) акта;
- 2) протокола;
- 3) заключения;
- 4) сертификата.

Правила обработки результатов и принятия решения о допуске (отказе в допуске) к практическому этапу экзамена: Теоретический этап экзамена включает 15 (пятнадцать) тестовых вопросов, охватывающие в равной доле все предметы оценивания, и считается сданным при правильном ответе на задания в объеме 80% и более.

II. Практический этап профессионального экзамена

Задание:

1. Провести анализ представленного макета (формы) заявки на сертификацию серийной продукции энергорассеивающего буфера. Провести идентификацию продукции на соответствие с требованиями ТР ТС 011/2011.
2. Рассмотреть представленный макет (форму) акта отбора образцов (проб).
3. На основании макетов (форм) заявки и акта отбора образцов оформить макет (форму) направление на испытания.

4. Провести анализ представленного макета (формы) протокола испытаний и измерений и по результатам анализа оформить макет (форму) заключение эксперта;
5. Провести анализ представленного макета (формы) акта о результатах состояния производства.

Условия выполнения задания:

1. Место выполнения задания: Экзаменационная площадка ЦОК, имеющая соответствующую материально-техническую базу в том числе:

- экзаменационная аудитория, оснащенная необходимым количеством столов и стульев;
- стенды для проведения сертификационных испытаний устройств безопасности лифта;
- комплекты макетов (форм) протоколов испытаний, заключений, решений, сертификатов на устройства безопасности и др.

2. Время выполнения задания: не более 240 минут.

3. Соискатель должен в соответствии с заданием оформить макет (форму) решение органа по сертификации о выдаче сертификата соответствия, оформить макет (форму) сертификата соответствия на серийную продукцию.

4. На практическом этапе экзамена допускается использовать следующие документы:

- Технический регламент «Безопасность лифтов» и взаимосвязанные с ТР ТС 011/2011 стандарты.
- Профессиональный стандарт «Специалист по оценке соответствия лифтов требованиям безопасности».
- ГОСТ Р 53781-2010 «Лифты. Правила и методы исследований (испытаний) и измерений при сертификации лифтов. Правила отбора образцов»
- ГОСТ 33984.3-2017 «Лифты. Правила и методы исследований (испытаний) и измерений при сертификации устройств безопасности лифтов. Правила отбора образцов»