

1. Наименование квалификации Эксперт по сертификации платформ подъемных для инвалидов и устройств безопасности платформ подъемных для инвалидов (**6 уровень квалификации**)
2. Номер квалификации _____
3. Уровень квалификации: 6
4. Область профессиональной деятельности: Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности
5. Вид профессиональной деятельности: Оценка соответствия ППИ и устройств безопасности ППИ требованиям безопасности
6. Реквизиты протокола Совета об одобрении квалификации: протокол заседания СПК от 23 декабря 2025 г. № 102
7. Реквизиты приказа Национального агентства об утверждении квалификации:
8. Основание разработки квалификации:

Вид документа	Полное наименование и реквизиты документа
Профессиональный стандарт	Специалист по оценке соответствия платформ подъемных для инвалидов требованиям безопасности, приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «25» июня 2025 г. № 393н
Квалификационное требование, установленное федеральным законом и иным нормативным правовым актом Российской Федерации	Постановление Правительства РФ от 20.10.2023 № 1744 «Об организации безопасного использования и содержания лифтов, подъемных платформ для инвалидов, пассажирских конвейеров (движущихся пешеходных дорожек), эскалаторов, за исключением эскалаторов в метрополитенах»
Квалификационная характеристика, связанная с видом профессиональной деятельности	-

9. Трудовые функции (профессиональные задачи, обязанности) и их характеристики:

№	Код	Наименование трудовой функции	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания	Дополнительные сведения
1	F/01.6	Принятие решения о проведении сертификации на основании анализа заявки и	Проверка заявки и комплектности документации, представленной для сертификации ППИ	Использовать в работе нормативно-техническую документацию по сертификации ППИ Производить анализ	Нормативно-техническая документация по оценке соответствия ППИ Стандарты, необходимые для применения и исполнения	

		представленной документации		<p>технической и эксплуатационной документации на ППИ</p> <p>Использовать современные методы в работе с документами, представленными для сертификации ППИ</p>	<p>нормативно-технических документов при сертификации</p> <p>Состав комплекта сопроводительной документации, поставляемой с ППИ</p> <p>Состав комплекта технической документации, представляемой для сертификации ППИ</p> <p>Процедуры проведения анализа технической документации, представляемой для сертификации ППИ</p>	
			Оформление решения о проведении сертификации ППИ	<p>Использовать в работе нормативно-техническую документацию по сертификации ППИ</p> <p>Производить анализ технической и эксплуатационной документации на ППИ</p> <p>Использовать современные методы в работе с документами, представленными для сертификации ППИ</p>	<p>Нормативно-техническая документация по оценке соответствия ППИ</p> <p>Стандарты, необходимые для применения и исполнения нормативно-технических документов при сертификации</p> <p>Процедуры проведения анализа технической документации, представляемой для сертификации ППИ</p>	
2	F/02.6	Проведение сертификации ППИ и устройств безопасности ППИ	Проведение анализа комплекта документации, представленной для сертификации ППИ и (или) устройств безопасности ППИ, на соответствие требованиям технического регламента, межгосударственного или государственного стандарта	<p>Использовать в работе нормативно-техническую документацию по проведению сертификации ППИ и устройств безопасности ППИ</p> <p>Сравнивать результаты проверок, испытаний и измерений ППИ, устройств безопасности ППИ с требованиями, установленными нормативно-технической документацией</p>	<p>Нормативно-техническая документация по оценке соответствия ППИ и устройств безопасности ППИ</p> <p>Стандарты, необходимые для применения и исполнения нормативно-технической документации при сертификации, в том числе связанные с отбором образцов продукции для сертификации</p>	
			Проведение отбора образцов продукции (ППИ и (или) устройств безопасности	Взаимодействовать с персоналом и руководителями	Установленные стандартами и нормативно-технической	

			<p>ППИ)</p> <p>организаций, связанных с производством ППИ и устройств безопасности ППИ, выполняющих конкретные виды работ по монтажу ППИ, а также испытательных лабораторий (центров)</p> <p>Применять современное оборудование для выполнения установленных при сертификации видов работ</p>	<p>документацией параметры ППИ (размеры, зазоры, величины ускорения, замедления), допустимые отклонения от регламентированных параметров ППИ</p>	
		<p>Проведение идентификации представленных образцов продукции (ППИ и (или) устройств безопасности ППИ)</p>	<p>Сравнивать результаты проверок, испытаний и измерений ППИ, устройств безопасности ППИ с требованиями, установленными нормативно-технической документацией</p> <p>Оперативно оформлять результаты выполнения соответствующих работ</p>	<p>Процедуры идентификации представленных образцов посредством установления тождественности их характеристик существенным признакам, определенным техническим регламентом и соответствующим стандартом</p> <p>Общие сведения об устройстве и принцип действия ППИ и устройств безопасности ППИ</p>	
		<p>Осуществление разработки программы анализа производства ППИ и (или) устройств безопасности ППИ</p>	<p>Анализировать результаты проверок и оценки состояния производства ППИ и устройств безопасности ППИ</p>	<p>Нормативно-техническая документация по оценке соответствия ППИ и устройств безопасности ППИ</p> <p>Стандарты, необходимые для применения и исполнения нормативно-технической документации при сертификации, в том числе связанные с отбором образцов продукции для сертификации</p> <p>Установленные стандартами и нормативно-технической документацией параметры ППИ (размеры, зазоры, величины ускорения, замедления), допустимые отклонения от регламентированных</p>	

					параметров ППИ	
			Проведение проверки мероприятий, осуществляемых организацией-изготовителем, обеспечивающих производство ППИ и (или) устройств безопасности ППИ в соответствии с сертификационными требованиями	Делать выводы о состоянии производства и определять возможность стабильности выпуска ППИ и (или) устройств безопасности ППИ в соответствии с сертификатом соответствия на период его действия	Методы исследований (испытаний) и измерений, применяемые при сертификации ППИ	
			Проведение анализа результатов проверки мероприятий, осуществляемых организацией-изготовителем, обеспечивающих производство ППИ и (или) устройств безопасности ППИ в соответствии с сертификационными требованиями	Анализировать результаты проверок и оценки состояния производства ППИ и устройств безопасности ППИ Делать выводы о состоянии производства и определять возможность стабильности выпуска ППИ и (или) устройств безопасности ППИ в соответствии с сертификатом соответствия на период его действия Оперативно оформлять результаты выполнения соответствующих работ	Методы исследований (испытаний) и измерений, применяемые при сертификации ППИ Порядок оформления результатов проверок, измерений и испытаний	
			Проведение анализа результатов проверок, испытаний и измерений, выполненных испытательной лабораторией (центром)	Анализировать результаты проверок и оценки состояния производства ППИ и устройств безопасности ППИ Делать выводы о состоянии производства и определять возможность стабильности выпуска ППИ и (или) устройств безопасности ППИ в соответствии с сертификатом соответствия на период его действия Оперативно оформлять результаты выполнения соответствующих работ	Нормативно-техническая документация по оценке соответствия ППИ и устройств безопасности ППИ Методы исследований (испытаний) и измерений, применяемые при сертификации ППИ Порядок оформления результатов проверок, измерений и испытаний	
3	F/03.6	Принятие решения по результатам сертификации ППИ и устройств безопасности	Подготовка решения о соответствии (не соответствии) сертифицируемой ППИ (устройства безопасности ППИ) требованиям технического регламента	Анализировать и сравнивать результаты проверок и испытаний ППИ с требованиями, установленными нормативно-	Нормативно-техническая документация по оценке соответствия ППИ и устройств безопасности ППИ	

		ППИ		<p>технической документацией</p> <p>Анализировать результаты проверки производства ППИ и (или) устройств безопасности ППИ</p> <p>Применять современное оборудование для выполнения установленных при сертификации видов работ</p>	<p>Стандарты, необходимые для применения и исполнения нормативно-технической документации при сертификации, в том числе связанные с отбором образцов продукции для сертификации ППИ</p> <p>Состав комплекта технической документации, поставляемой с ППИ</p> <p>Состав комплекта документации, необходимой для сертификации ППИ и устройств безопасности ППИ</p>	
			<p>Оформление сертификата соответствия ППИ или устройства безопасности ППИ либо решения об отказе в выдаче сертификата</p>	<p>Делать выводы по результатам анализа комплекта представленной документации, анализа производства ППИ и (или) устройств безопасности ППИ, анализа результатов проверок, испытаний и измерений испытательной лаборатории (центра)</p>	<p>Международный документ, устанавливающий единую форму сертификата соответствия и правила его оформления</p>	
			<p>Выдача сертификата соответствия ППИ или сертификата соответствия устройства безопасности ППИ либо решения об отказе в выдаче сертификата</p>	<p>Делать выводы по результатам анализа комплекта представленной документации, анализа производства ППИ и (или) устройств безопасности ППИ, анализа результатов проверок, испытаний и измерений испытательной лаборатории (центра)</p>	<p>Международный документ, устанавливающий единую форму сертификата соответствия и правила его оформления</p>	
			<p>Передача на хранение в архив документации, представляемой для сертификации ППИ или устройства безопасности ППИ, и документации по результатам сертификации ППИ или устройства безопасности ППИ, оформленной органом по сертификации</p>	<p>Делать выводы по результатам анализа комплекта представленной документации, анализа производства ППИ и (или) устройств безопасности ППИ, анализа результатов проверок, испытаний и измерений испытательной лаборатории (центра)</p>	<p>Порядок передачи на хранение в архив документации, представляемой для сертификации ППИ или устройства безопасности ППИ, и документации по результатам сертификации ППИ или устройства безопасности ППИ,</p>	

					оформленной органом по сертификации
			Передача на хранение контрольных образцов, в том числе образцов, прошедших испытания	Делать выводы по результатам анализа комплекта представленной документации, анализа производства ППИ и (или) устройств безопасности ППИ, анализа результатов проверок, испытаний и измерений испытательной лаборатории (центра)	Порядок передачи на хранение контрольных образцов, в том числе образцов, прошедших испытания
4	F/04.6	Проведение инспекционного контроля сертифицированных ППИ и устройств безопасности ППИ серийного выпуска	Составление плана-графика с указанием метода инспекционного контроля сертифицированной продукции серийного производства	Использовать в работе нормативно-техническую документацию по проведению сертификации ППИ и устройств безопасности ППИ Анализировать результаты проверок соответствия продукции сертификату или стабильность ее производства в организации-изготовителе	Нормативно-техническая документация по оценке соответствия ППИ и устройств безопасности ППИ Стандарты, необходимые для применения и исполнения нормативных документов при сертификации ППИ и устройств безопасности ППИ Установленные стандартами и нормативно-технической документацией параметры ППИ (размеры, величины ускорения, замедления), допустимые отклонения от регламентированных параметров ППИ
			Проведение проверки соответствия продукции сертификату или проверки ее производства в период действия сертификата	Делать выводы о состоянии производства и определять возможность стабильности выпуска ППИ и (или) устройств безопасности ППИ в соответствии с сертификатом соответствия на период его действия Применять современное оборудование для выполнения установленных при сертификации видов работ	Мероприятия, проводимые организацией-изготовителем, обеспечивающие стабильность производства для выпуска ППИ в соответствии с сертификатом на период его действия
			Оформление результатов инспекционного контроля	Делать выводы о состоянии производства и определять возможность стабильности	Порядок оформления результатов инспекционного контроля

			выпуска ППИ и (или) устройств безопасности ППИ в соответствии с сертификатом соответствия на период его действия	
--	--	--	--	--

10. Возможные наименования должностей, профессий и иные дополнительные характеристики:

Связанные с квалификацией наименования должностей, профессий, специальностей, групп, видов деятельности, компетенций и т.п.	Документ, цифровой ресурс	Код по документу (ресурсу)	Полное наименование и реквизиты документа (адрес ресурса)	
Эксперт по сертификации платформ подъемных для инвалидов и устройств безопасности платформ подъемных для инвалидов	ОКЗ	2149	Специалисты в области техники, не входящие в другие группы	
	ЕКС	-	Эксперт по оценке соответствия лифтов требованиям безопасности	
	ОКПДТР	201435	Инженер по стандартизации	
	Перечень ВО		15.03.02	Технологические машины и оборудование
			23.03.02	Наземные транспортно-технологические комплексы
			23.03.03	Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов
			27.03.01	Стандартизация и метрология
			23.04.02	Наземные транспортно-технологические комплексы
			23.04.03	Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов
			27.04.01	Стандартизация и метрология
		23.05.01	Наземные транспортно-технологические средства	

11. Основные пути получения квалификации

Формальное образование и обучение (тип образовательной программы, при необходимости – направление подготовки)

/специальность /профессия, срок обучения и особые требования, возможные варианты):

Высшее образование

Прохождение дополнительного профессионального образования – программ повышения квалификации по виду профессиональной деятельности не реже одного раза в пять лет

или

Высшее образование (непрофильное) и дополнительное профессиональное образование – программы профессиональной переподготовки по профилю деятельности

Прохождение дополнительного профессионального образования – программ повышения квалификации по виду профессиональной деятельности не реже одного раза в пять лет

Опыт практической работы (стаж работы и особые требования (при необходимости), возможные варианты):

Не менее трех лет в должности специалиста по сертификации платформ подъемных для инвалидов и устройств безопасности платформ подъемных для инвалидов

Неформальное образование и самообразование (возможные варианты) –

12. Особые условия допуска к работе: Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

Наличие свидетельства о квалификации, выданного в порядке, предусмотренном Федеральным законом от 3 июля 2016 г. № 238-ФЗ «О независимой оценке квалификации»

13. Наличие специального права в соответствии с федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, необходимого для выполнения работы (при наличии): -

14. Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по квалификации:

Документ, подтверждающий получение высшего образования

Документ, подтверждающий прохождение дополнительного профессионального образования – программ повышения квалификации по виду профессиональной деятельности не реже одного раза в пять лет

Документ, подтверждающий получение высшего образования (непрофильного) и дополнительного профессионального образования по программам повышения квалификации по профилю деятельности

Документ, подтверждающий прохождение дополнительного профессионального образования – программ повышения квалификации по виду профессиональной деятельности не реже одного раза в пять лет

15. Срок действия свидетельства: **3 года**